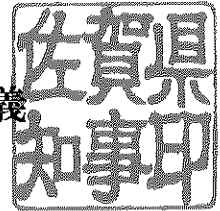


建設技 第 13699 号  
2024 年 2 月 7 日

藤永建設株式会社 様

佐賀県知事 山口 祥義



## 建設材料試験成績書について(通知)

2023 年 12 月 13 日付けで依頼された

修正CBR試験 外

試験の結果は、別紙のとおりです。

2024 年 2 月 7 日

## 建設材料試験成績書

試験名 修正CBR試験外

調査名 自家用

産地名 佐賀県鹿島市三河内甲 伏原産

試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

依頼者名 藤永建設株式会社

佐 賀 県

# 建設材料試験成績書

建設技第 13699 号  
2024年2月7日

佐賀県鹿島市大字高津原3735-1

藤永建設株式会社 様

公益財団法人 佐賀県建設技術支援機構  
材料試験センター  
所長 末次 俊郎  
〒849-0925 佐賀県佐賀市八丁畷町8-1  
TEL (0952)30-6865 FAX (0952)31-3959

2023年12月13日付けで依頼された建設材料の試験結果は、試験成績書のとおりです。

なお、下記の試験材料の情報は、試験受付時に試験依頼明細書に記載された内容です。試験材料の詳細情報は、試験依頼明細書でご確認ください。

調査名 自家用  
産地名 佐賀県鹿島市三河内甲 伏原産  
試料の種類 再生クラッシュランRC-40(Co100%)  
最大寸法 40  
粒度範囲 0~40

## 試験項目

JIS A 1102 骨材のふるい分け試験方法  
JIS A 1121 ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験方法  
JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験方法  
JIS A 1210 突固めによる土の締固め試験方法  
JIS A 1211 CBR 試験方法（修正CBR試験）

## 摘要

注意1. 本書は、受領した試料の試験成績書です。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

## 修正 C B R 試験結果一覧表 発行年月日 2024年2月7日

調査名	自家用
産地名	佐賀県鹿島市三河内甲 伏原産
依頼者名	藤永建設株式会社
試料の種類	再生クラッシャーランRC-40(Co100%)
成績書有効期間	2024年2月7日 ~ 2024年8月6日

	試験結果	品質規格	引用規格
最適含水比 $W_{opt}$ (%)	10.7	-	-
最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ (Mg/m <sup>3</sup> )	1.91	-	-
修正CBR(締固め度95%) (%)	180.76	20(30)以上	舗装設計施工指針
液性限界(LL) $w_L$ (%)	NP	-	-
塑性限界(PL) $w_p$ (%)	NP	-	-
塑性指数(PI) $I_p$	NP	6以下	舗装設計施工指針
2.36mmふるい通過率 (%)	17.4	5~25	舗装設計施工指針
75 $\mu$ mふるい通過率 (%)	-	-	-
すりへり減量 (%)	22.9	50以下	舗装設計施工指針
微粒分量 (%)	-	-	-

## 摘要

- ・有効期間は、発行日から新材は一年間、再生材は6ヶ月間としています。
- ・液性・塑性限界の試験方法については、JIS A 1205とし  
試料の整形が困難でデータが得られない場合は、「NP」としています。
- ・突固めによる土の締固め試験方法については、JIS A 1210とし  
最大乾燥密度の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。
- ・CBR 試験方法（修正CBR試験）については、JIS A 1211とし  
修正CBR試験の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

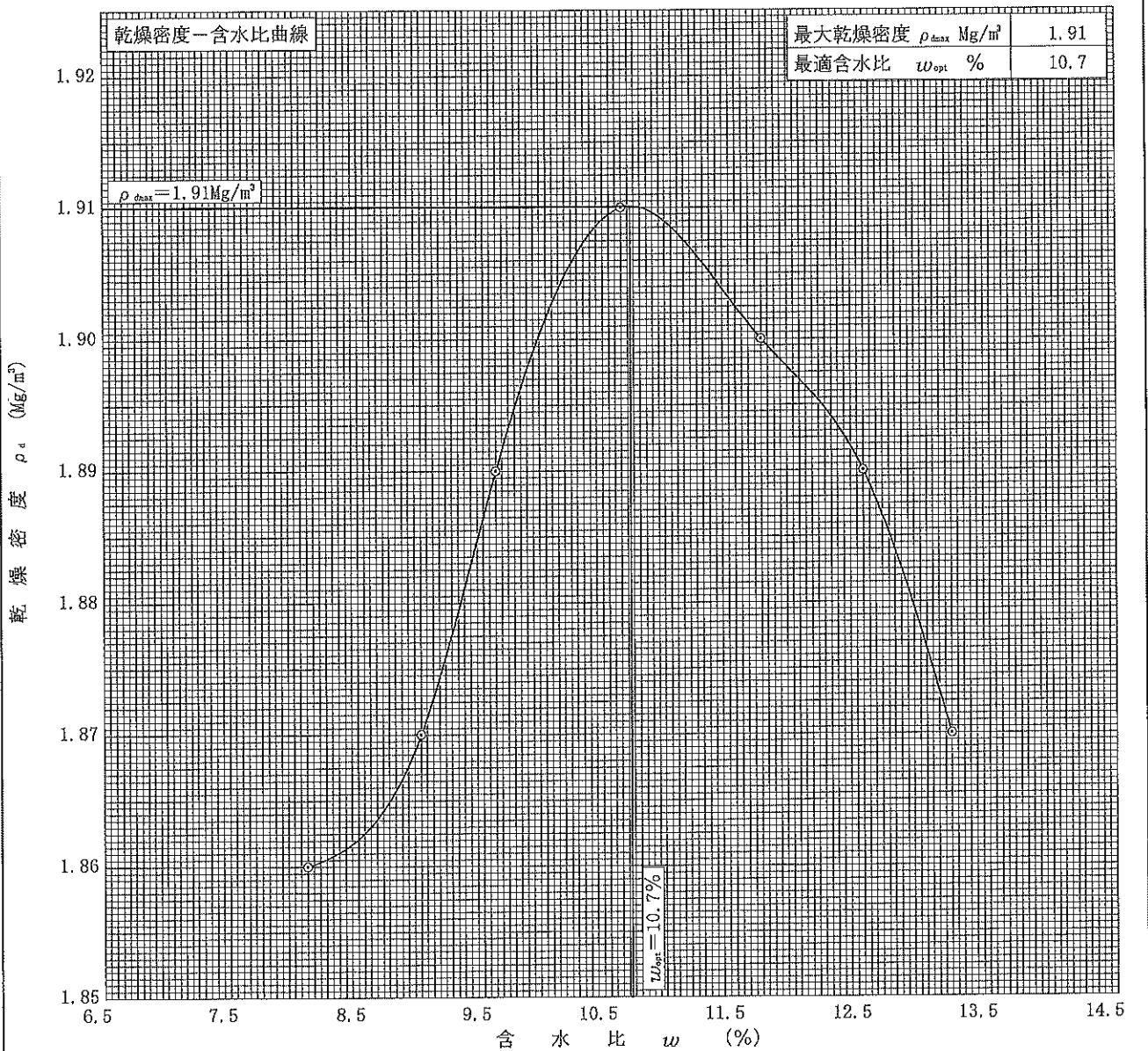
調査件名 自家用

試験年月日 2024年1月12日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

試験者 田中 信二

試験方法	E-b		土質名称		RC-40			
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 $\rho_s$ , Mg/m <sup>3</sup>			
試料の使用方法	繰返し法, 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 $w_0$ %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 $w_1$ %	2.1	突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	8.1	9.0	9.6	10.6	11.7	12.5	13.2	
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.86	1.87	1.89	1.91	1.90	1.89	1.87	



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  
 ゼロ空気間隙曲線の計算式  

$$\rho_{dopt} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）			建設技第 13699 号	
調査件名 自家用				試験年月日 2024年1月12日		
試料番号（深さ）再生クラッシャーランRC-40(Co100%)				試験者 田中 信二		
試験方法		E-b		土質名称		RC-40
試料の準備方法		乾燥法, <del>湿潤法</del>		ランマー質量 kg		4.5
試料の使用方法		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ mm		450
含水比	試料分取後 $w_0$ %		突固め回数 回/層		92	
	乾燥処理後 $w_1$ %		突固め層数 層		3	
測定 No.		1		2		3
(試料+モールド)質量 $m_2$ g		8336		8406		8468
湿潤密度 $\rho_1$ Mg/m <sup>3</sup>		2.01		2.04		2.07
平均含水比 $w$ %		8.1		9.0		9.6
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.86		1.87		1.89
含水比	容器 No.					
	$m_a$ g		4390		4484	
	$m_b$ g		4061		4114	
	$m_c$ g					
	$w$ %		8.1		9.0	
含水比	容器 No.					
	$m_a$ g					
	$m_b$ g					
	$m_c$ g					
	$w$ %					
測定 No.		5		6		7
(試料+モールド)質量 $m_2$ g		8585		8599		8581
湿潤密度 $\rho_1$ Mg/m <sup>3</sup>		2.12		2.13		2.12
平均含水比 $w$ %		11.7		12.5		13.2
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.90		1.89		1.87
含水比	容器 No.					
	$m_a$ g		4647		4627	
	$m_b$ g		4160		4113	
	$m_c$ g					
	$w$ %		11.7		12.5	
含水比	容器 No.					
	$m_a$ g					
	$m_b$ g					
	$m_c$ g					
	$w$ %					
特記事項						
1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_1}{1 + w/100}$						

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

# 修正 C B R 試 験

建設技第 13699 号

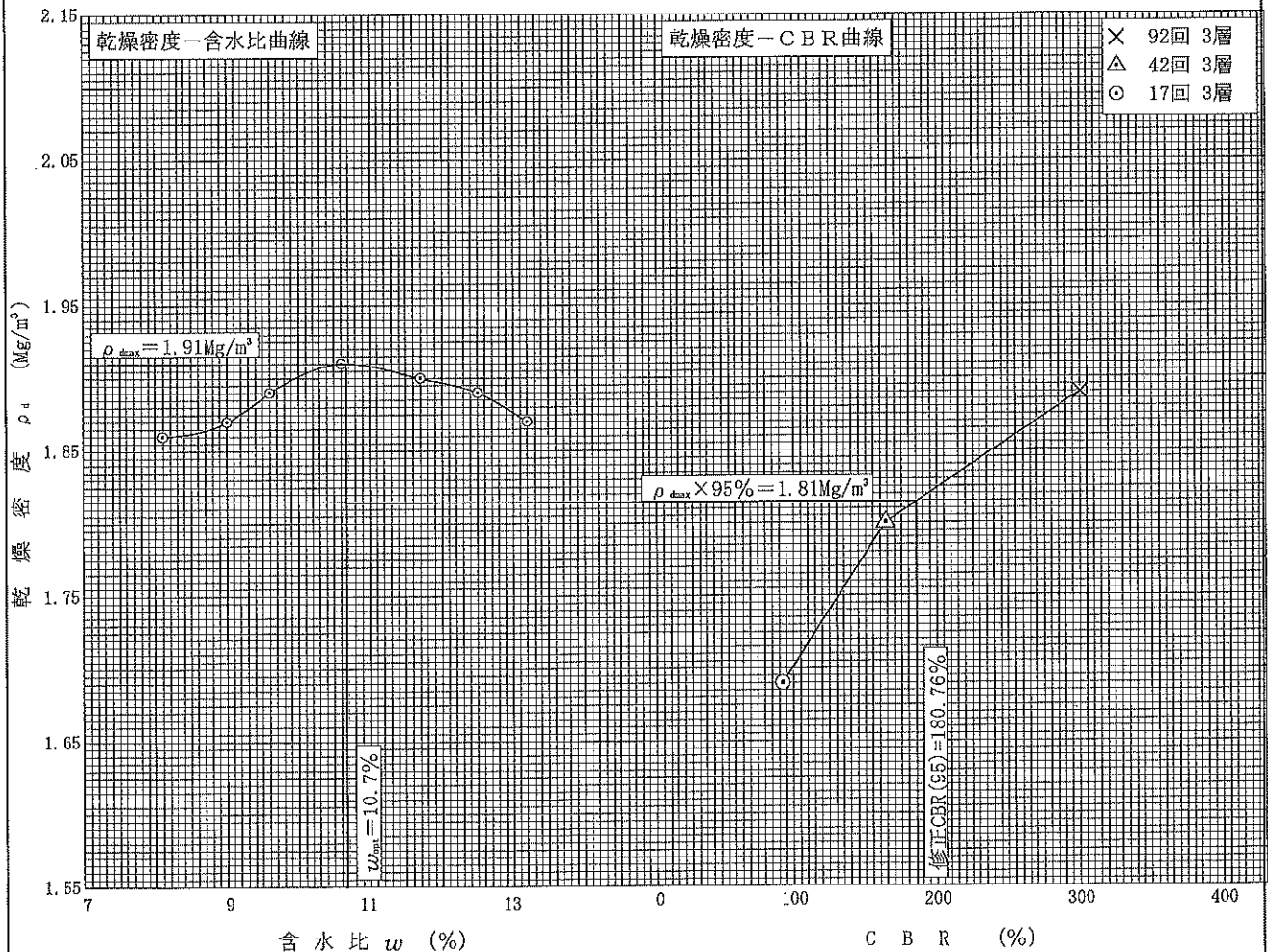
調査件名 自家用

試験年月日 2024年1月24日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)

試験者 田中 信二

突 固 め 回 数 回/層	92 ( 3 層)			42 ( 3 層)			17 ( 3 層)		
供 試 体 No.	40	41	42	43	44	45	46	47	48
乾 燥 密 度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.88	1.91	1.88	1.80	1.81	1.79	1.70	1.68	1.69
平 均 値 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.89			1.80			1.69		
貫入量2.5mmにおけるCBR %	242.24	231.04	272.84	123.13	133.28	140.30	72.84	71.87	58.96
平 均 値 %	248.71			132.24			67.89		
貫入量5.0mmにおけるCBR %	290.15	280.20	315.63	147.39	163.52	165.38	86.13	94.17	82.21
平 均 値 %	295.33			158.76			87.50		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.91	締 固 め 度 %	95				
		最適含水比 $w_{opt}$ %	10.7	修 正 C B R %	180.76				



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

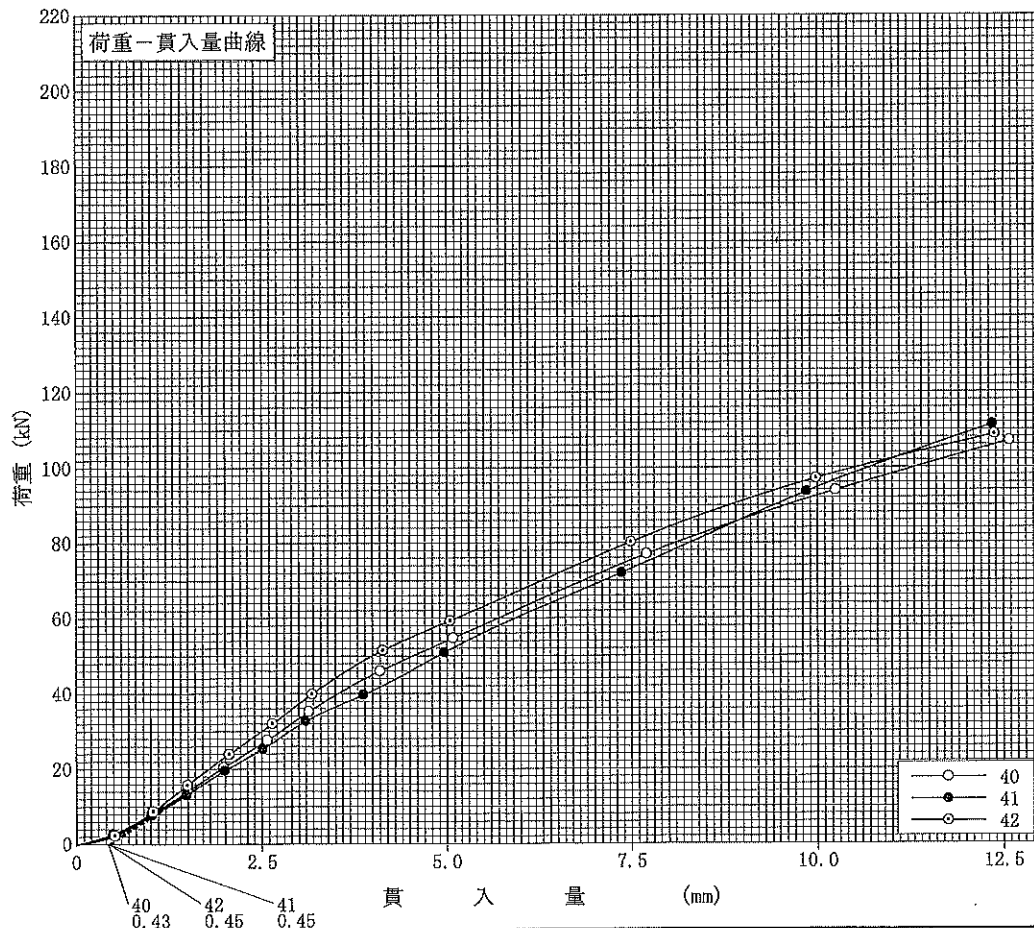
試験年月日 2024年1月23日

試料番号(深さ) 13699-1

試験者 田中 信二

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 $w_n$ %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$ %	10.7	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.91
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm	125		
供試体 No.				40	41	42	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %			10.5	10.6	10.5
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>			1.88	1.91	1.88
	後	膨張比 $r_s$ %			0.00	0.00	0.00
		平均含水比 $w'$ %			13.3	12.6	12.8
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %				11.6	11.7	12.0
	貫入量2.5mmにおけるCBR%				242.24	231.04	272.84
	貫入量5.0mmにおけるCBR%				290.15	280.20	315.63
	C B R %				290.15	280.20	315.63

平均 C B R %	295.33
------------	--------



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0	
標準荷重	供試体 No.40	32.46	57.74
	供試体 No.41	30.96	55.76
	供試体 No.42	36.56	62.81
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3	
標準荷重 kN	13.4	19.9	

注意1. この試験結果は、試験された試料に関するものです。  
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。



調査件名 自家用

試験年月日 2024年1月19日

試料番号 (深さ) 13699-1

試験者 田中 信二

試験方法		締固めた土、 <del>土</del>	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 $w_{opt}$ %	10.7		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.91		
	試料調製後含水比 $w_0$ %	10.5	モールド	内径 mm 高さ mm	150 125	荷重板質量 kg モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	5 2209×10 <sup>3</sup>	
供試体 No.			40	41	42			
含水比	容器 No.							
	$m_a$	g	5854	5854	5854			
	$m_b$	g	5298	5294	5298			
	$m_c$	g						
	$w_1$	%	10.5	10.6	10.5			
平均値 $w_1$ %			10.5	10.6	10.5			
密度	(試料+モールド) 質量 $m_2$ g		11441	11533	11517			
	モールド質量 $m_1$ g		6837	6879	6924			
	湿潤密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>		2.08	2.11	2.08			
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.88	1.91	1.88			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
(試料+モールド) 質量 $m_3$ g			11543	11623	11617			
膨張比 $r_s$ %			0.00	0.00	0.00			
湿潤密度 $\rho'_s$ Mg/m <sup>3</sup>			2.13	2.15	2.12			
乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>			1.88	1.91	1.88			
平均含水比 $w'$ %			13.3	12.6	12.8			

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年1月23日

試料番号 (深さ) 13699-1 試験者 田中 信二

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1963.50	
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{1MN/m^2}{自盛}$ kN/自盛			1	
供試体 No.			40		供試体 No.			41		供試体 No.			42	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計		読み		平均	荷重計		読み		平均	荷重計	
1	2		の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.48	0.49	2.70	2.70	0.5	0.50	0.50	2.41	2.41	0.5	0.52	0.51	2.25	2.25
1.0	1.02	1.01	8.22	8.22	1.0	1.02	1.01	7.64	7.64	1.0	1.05	1.03	8.80	8.80
1.5	1.48	1.49	14.03	14.03	1.5	1.45	1.48	13.16	13.16	1.5	1.47	1.49	15.77	15.77
2.0	1.96	1.98	20.42	20.42	2.0	1.97	1.99	19.55	19.55	2.0	2.09	2.05	23.91	23.91
2.5	2.64	2.57	27.68	27.68	2.5	2.52	2.51	25.36	25.36	2.5	2.77	2.64	32.04	32.04
3.0	3.28	3.14	35.24	35.24	3.0	3.18	3.09	32.62	32.62	3.0	3.36	3.18	39.88	39.88
4.0	4.20	4.10	45.98	45.98	4.0	3.76	3.88	39.70	39.70	4.0	4.28	4.14	51.50	51.50
5.0	5.16	5.08	54.70	54.70	5.0	4.91	4.96	50.92	50.92	5.0	5.08	5.04	59.35	59.35
7.5	7.89	7.70	77.07	77.07	7.5	7.22	7.36	72.00	72.00	7.5	7.48	7.49	80.26	80.26
10.0	10.48	10.24	93.91	93.91	10.0	9.69	9.85	93.58	93.58	10.0	9.95	9.98	97.11	97.11
12.5	12.66	12.58	106.99	106.99	12.5	12.20	12.35	111.34	111.34	12.5	12.26	12.38	108.68	108.68
貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.					
	m <sub>a</sub> g	4652			m <sub>a</sub> g	4660			m <sub>a</sub> g	4622				
	m <sub>b</sub> g	4169			m <sub>b</sub> g	4171			m <sub>b</sub> g	4127				
	m <sub>c</sub> g				m <sub>c</sub> g				m <sub>c</sub> g					
	w <sub>2</sub> %	11.6			w <sub>2</sub> %	11.7			w <sub>2</sub> %	12.0				
平均値 w <sub>2</sub> %		11.6		平均値 w <sub>2</sub> %		11.7		平均値 w <sub>2</sub> %		12.0				

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup>≒10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

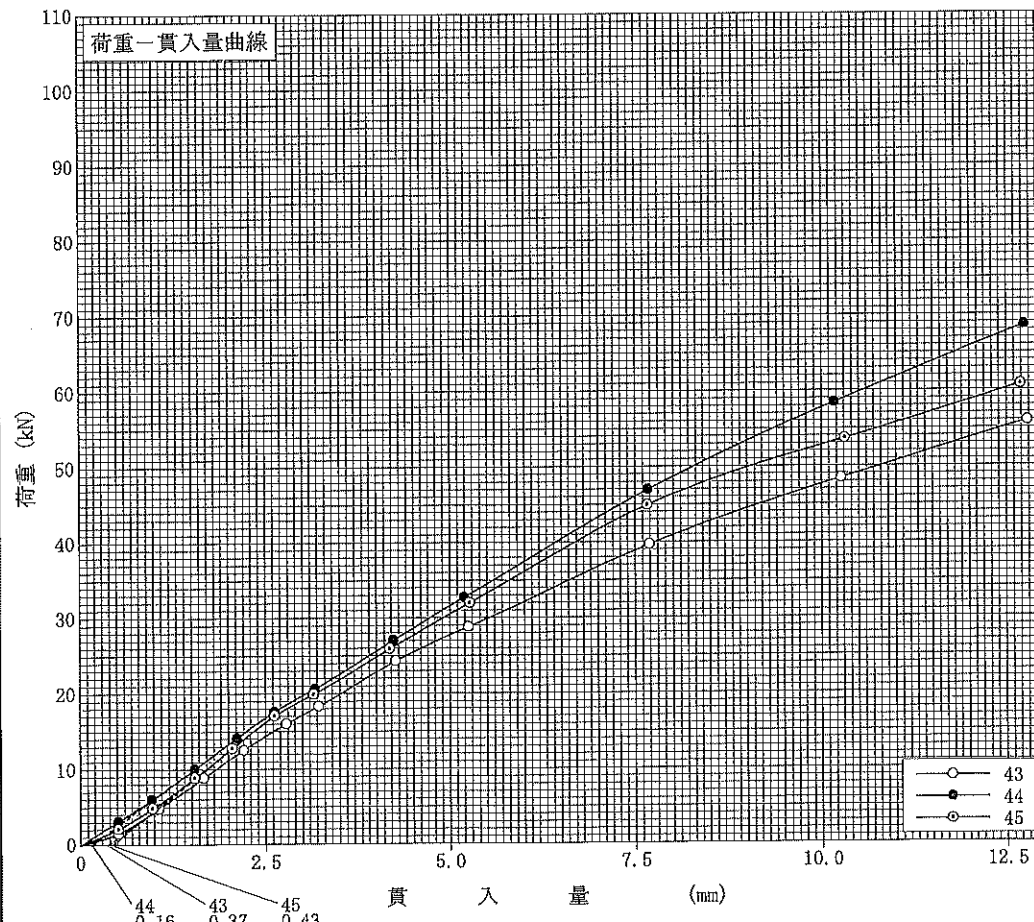
試験年月日 2024年1月23日

試料番号(深さ) 13699-2

試験者 田中 信二

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 $w_n$ %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$ %	10.7	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.91
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm	125		
供試体 No.				43	44	45	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %			10.5	10.6	10.5
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>			1.80	1.81	1.79
	後	膨張比 $r_s$ %			0.00	0.00	0.00
		平均含水比 $w'$ %			13.3	13.3	14.0
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %				11.8	12.1	12.2
	貫入量2.5mmにおけるCBR%				123.13	133.28	140.30
	貫入量5.0mmにおけるCBR%				147.39	163.52	165.38
	C B R %				147.39	163.52	165.38

平均 C B R %	158.76
------------	--------



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
特荷		
供試体 No.43	16.50	29.33
供試体 No.44	17.86	32.54
供試体 No.45	18.80	32.91
標準荷重強さ kN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年1月19日

試料番号 (深さ) 13699-2

試験者 田中 信二

試験方法		締固めた土、乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 $w_{opt}$ %	10.7		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.91		
	試料調整後含水比 $w_0$ %	10.5	モールド	内径 mm 高さ mm	150 125	荷重板質量 kg モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	5 2209×10 <sup>3</sup>	
供試体 No.			43	44	45			
含水比	容器 No.							
	$m_a$	g	5854	5854	5854			
	$m_b$	g	5298	5294	5298			
	$m_c$	g						
	$w_1$	%	10.5	10.6	10.5			
平均値 $w_1$		%	10.5	10.6	10.5			
密度	(試料+モールド) 質量 $m_2$ g		11337	11356	11252			
	モールド質量 $m_1$ g		6932	6937	6878			
	湿潤密度 $\rho_i$ Mg/m <sup>3</sup>		1.99	2.00	1.98			
	乾燥密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>		1.80	1.81	1.79			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
(試料+モールド) 質量 $m_3$ g			11445	11472	11375			
膨張比 $r_e$ %			0.00	0.00	0.00			
湿潤密度 $\rho'_i$ Mg/m <sup>3</sup>			2.04	2.05	2.04			
乾燥密度 $\rho'_s$ Mg/m <sup>3</sup>			1.80	1.81	1.79			
平均含水比 $w'$ %			13.3	13.3	14.0			

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_s = \frac{\rho_s}{1 + r_e / 100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho'_i}{\rho'_s} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年1月23日

試料番号 (深さ) 13699-2

試験者 田中 信二

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1963.50	
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{目盛}}{\text{kN/目盛}}$			1	
供試体 No.			43		供試体 No.			44		供試体 No.			45	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$	
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.51	0.51	1.49	1.49	0.5	0.51	0.51	3.09	3.09	0.5	0.51	0.51	2.08	2.08
1.0	1.11	1.06	4.78	4.78	1.0	0.93	0.97	6.00	6.00	1.0	0.96	0.98	4.84	4.84
1.5	1.82	1.66	8.90	8.90	1.5	1.58	1.54	10.07	10.07	1.5	1.58	1.54	8.90	8.90
2.0	2.39	2.20	12.53	12.53	2.0	2.22	2.11	14.13	14.13	2.0	2.09	2.05	12.78	12.78
2.5	3.06	2.78	16.02	16.02	2.5	2.74	2.62	17.62	17.62	2.5	2.74	2.62	17.04	17.04
3.0	3.43	3.22	18.34	18.34	3.0	3.33	3.17	20.67	20.67	3.0	3.29	3.15	19.94	19.94
4.0	4.52	4.26	24.30	24.30	4.0	4.46	4.23	27.06	27.06	4.0	4.36	4.18	25.90	25.90
5.0	5.50	5.25	28.80	28.80	5.0	5.37	5.19	32.72	32.72	5.0	5.54	5.27	32.00	32.00
7.5	7.87	7.69	39.69	39.69	7.5	7.84	7.67	46.96	46.96	7.5	7.81	7.66	44.92	44.92
10.0	10.51	10.26	48.41	48.41	10.0	10.34	10.17	58.43	58.43	10.0	10.62	10.31	53.64	53.64
12.5	13.05	12.78	55.96	55.96	12.5	12.98	12.74	68.60	68.60	12.5	12.88	12.69	60.76	60.76
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.			
	m <sub>a</sub> g		4467			m <sub>a</sub> g		4470			m <sub>a</sub> g		4440	
	m <sub>b</sub> g		3996			m <sub>b</sub> g		3988			m <sub>b</sub> g		3957	
	m <sub>c</sub> g					m <sub>c</sub> g					m <sub>c</sub> g			
	w <sub>2</sub> %		11.8			w <sub>2</sub> %		12.1			w <sub>2</sub> %		12.2	
平均値 w <sub>2</sub> %		11.8		平均値 w <sub>2</sub> %		12.1		平均値 w <sub>2</sub> %		12.2				

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup>≒10.2kgf/cm<sup>2</sup>]

[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年1月23日

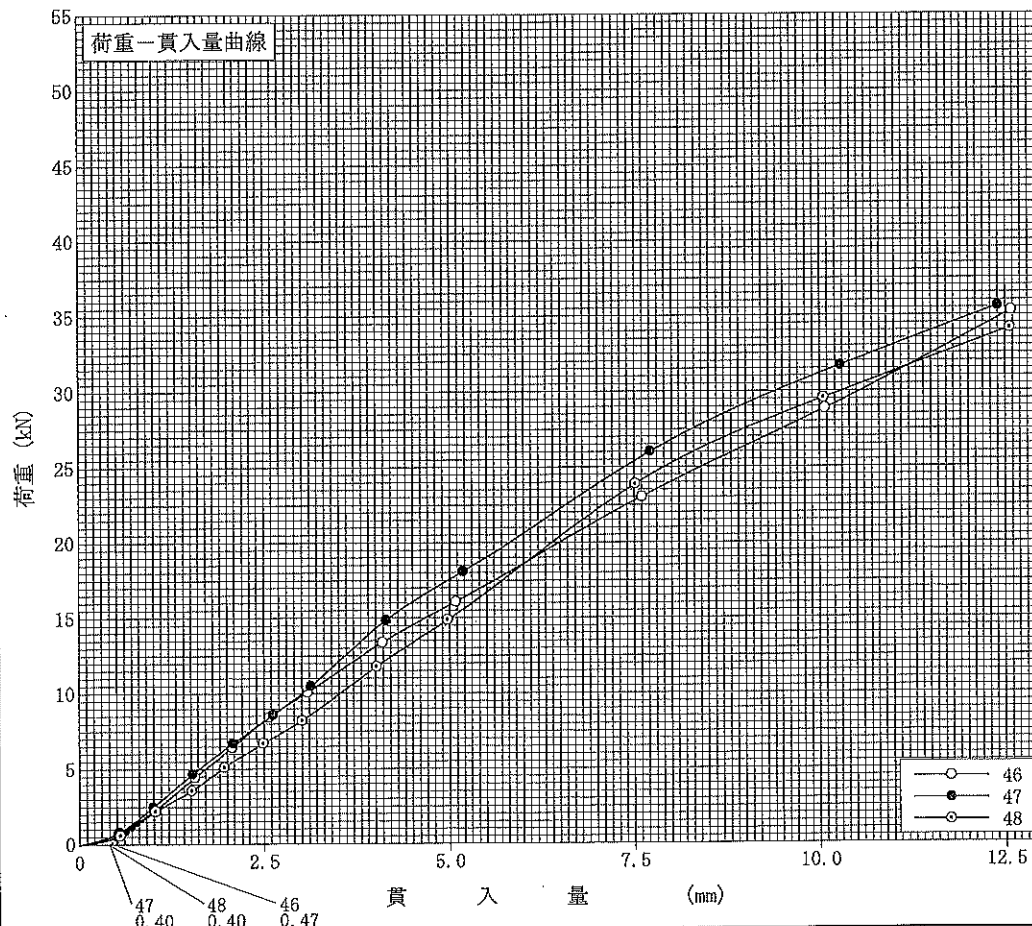
試料番号(深さ) 13699-3

試験者 田中 信二

試験方法	締固めた土,乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 $w_n$ %	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$ %	10.7
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm	125	

供試体 No.		46	47	48	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	10.5	10.6	10.5
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.70	1.68	1.69
	後	膨張比 $r_s$ %	0.00	0.00	0.00
		平均含水比 $w'$ %	14.1	13.7	14.2
		乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.70	1.68	1.69
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %	12.6	12.1	12.4	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%	72.84	71.87	58.96	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%	86.13	94.17	82.21	
	CBR %	86.13	94.17	82.21	

平均 C B R %	87.50
------------	-------



特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]

[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重 供試体 No.46	9.76	17.14
供試体 No.47	9.63	18.74
供試体 No.48	7.90	16.36
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年1月19日

試料番号 (深さ) 13699-3

試験者 田中 信二

試験方法		締固めた土 (かさない土)	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 $w_{opt}$ %	10.7		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.91		
	試料調製後含水比 $w_0$ %	10.5	モールド 内径 mm	150	荷重板質量 kg	5		
			モールド 高さ mm	125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209×10 <sup>3</sup>		
供試体 No.			46	47	48			
含水比	容器 No.							
	$m_a$	g	5854	5854	5854			
	$m_b$	g	5298	5294	5298			
	$m_c$	g						
	$w_1$	%	10.5	10.6	10.5			
平均値 $w_1$ %			10.5	10.6	10.5			
密度	(試料+モールド) 質量 $m_2$ g		11231	10955	11070			
	モールド質量 $m_1$ g		7072	6853	6933			
	湿潤密度 $\rho_1$ Mg/m <sup>3</sup>		1.88	1.86	1.87			
	乾燥密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>		1.70	1.68	1.69			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
(試料+モールド) 質量 $m_3$ g			11365	11078	11191			
膨張比 $r_s$ %			0.00	0.00	0.00			
湿潤密度 $\rho'_1$ Mg/m <sup>3</sup>			1.94	1.91	1.93			
乾燥密度 $\rho'_s$ Mg/m <sup>3</sup>			1.70	1.68	1.69			
平均含水比 $w'$ %			14.1	13.7	14.2			

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_1 = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_s = \frac{\rho_s}{1 + r_s / 100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho'_1}{\rho'_s} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年1月23日

試料番号 (深さ) 13699-3 試験者 田中 信二

試験条件		水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5	
養生条件		日空气中		荷重計 No.		9		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>		1963.50	
		4 日水浸		容量 kN		200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{目盛}}{\text{kN/目盛}}$		1	
供試体 No.		46		供試体 No.		47		供試体 No.		48	
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重	
読み		荷重計		読み		荷重計		読み		荷重計	
平均		MN/m <sup>2</sup>		平均		MN/m <sup>2</sup>		平均		MN/m <sup>2</sup>	
1	2	の読み	kN	1	2	の読み	kN	1	2	の読み	kN
0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00
0.5	0.51	0.51	0.70	0.5	0.55	0.53	0.82	0.5	0.58	0.54	0.60
1.0	1.02	1.01	2.27	1.0	0.98	0.99	2.49	1.0	1.03	1.02	2.20
1.5	1.60	1.55	4.46	1.5	1.53	1.52	4.67	1.5	1.52	1.51	3.58
2.0	2.13	2.07	6.44	2.0	2.15	2.08	6.71	2.0	1.92	1.96	5.11
2.5	2.64	2.57	8.45	2.5	2.73	2.62	8.60	2.5	2.47	2.49	6.70
3.0	3.15	3.08	10.10	3.0	3.24	3.12	10.50	3.0	2.99	3.00	8.21
4.0	4.17	4.09	13.39	4.0	4.28	4.14	14.87	4.0	4.02	4.01	11.79
5.0	5.16	5.08	16.08	5.0	5.35	5.18	18.08	5.0	4.93	4.97	14.88
7.5	7.70	7.60	23.04	7.5	7.91	7.71	26.02	7.5	7.51	7.51	23.88
10.0	10.14	10.07	28.85	10.0	10.53	10.27	31.69	10.0	10.10	10.05	29.55
12.5	12.66	12.58	35.30	12.5	12.30	12.40	35.61	12.5	12.62	12.56	34.14

貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.		
	m <sub>0</sub> g	4265			m <sub>0</sub> g	4142			m <sub>0</sub> g	4177	
	m <sub>1</sub> g	3788			m <sub>1</sub> g	3695			m <sub>1</sub> g	3715	
	m <sub>c</sub> g				m <sub>c</sub> g				m <sub>c</sub> g		
	w <sub>2</sub> %	12.6			w <sub>2</sub> %	12.1			w <sub>2</sub> %	12.4	
平均値 w <sub>2</sub> %	12.6		平均値 w <sub>2</sub> %	12.1		平均値 w <sub>2</sub> %	12.4				

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup>≒10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。



調査件名 自家用

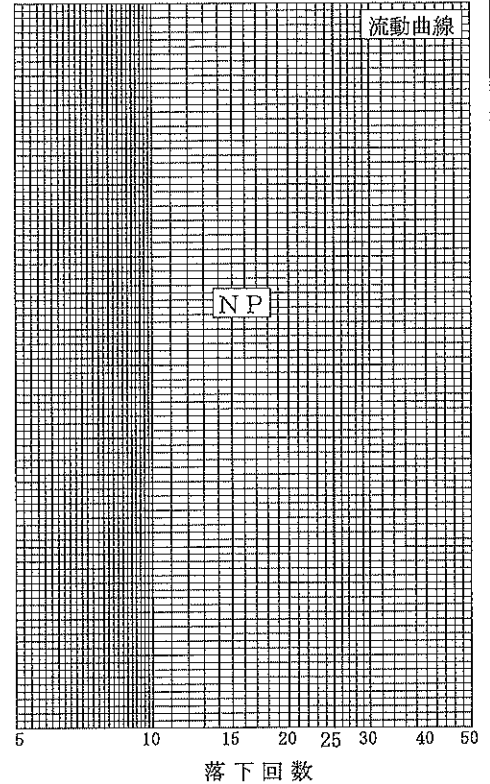
試験年月日 2023年12月28日

試料番号 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)

試験者 中山 礼子

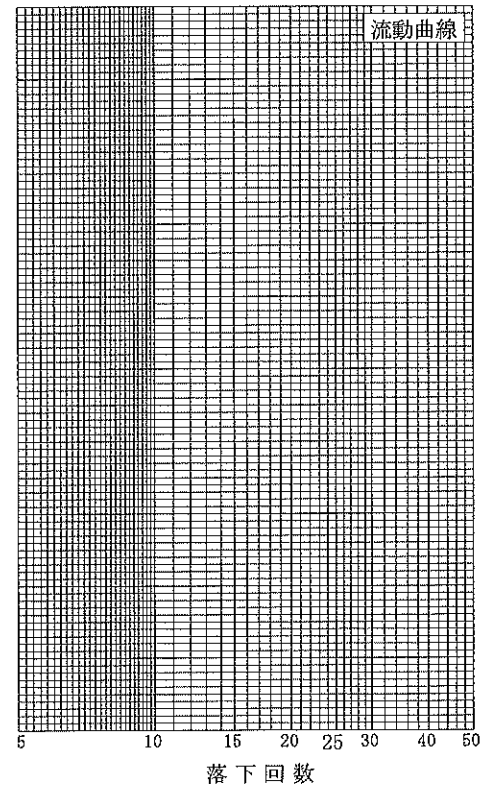
試料番号 (深さ)		再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)	
液性限界試験			
落下回数			
含 水 比	容器 No.		
	$m_a$ g		
	$m_b$ g		
	$m_c$ g		
	$w$ %		
落下回数			
含 水 比	容器 No.		
	$m_a$ g		
	$m_b$ g		
	$m_c$ g		
	$w$ %		
液性限界 $w_L$ %		塑性限界 $w_p$ %	塑性指数 $I_p$
NP		NP	NP

(%)  
w  
比  
水  
相



試料番号 (深さ)			
液性限界試験			
落下回数			
含 水 比	容器 No.		
	$m_a$ g		
	$m_b$ g		
	$m_c$ g		
	$w$ %		
落下回数			
含 水 比	容器 No.		
	$m_a$ g		
	$m_b$ g		
	$m_c$ g		
	$w$ %		
液性限界 $w_L$ %		塑性限界 $w_p$ %	塑性指数 $I_p$

(%)  
w  
比  
水  
相



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

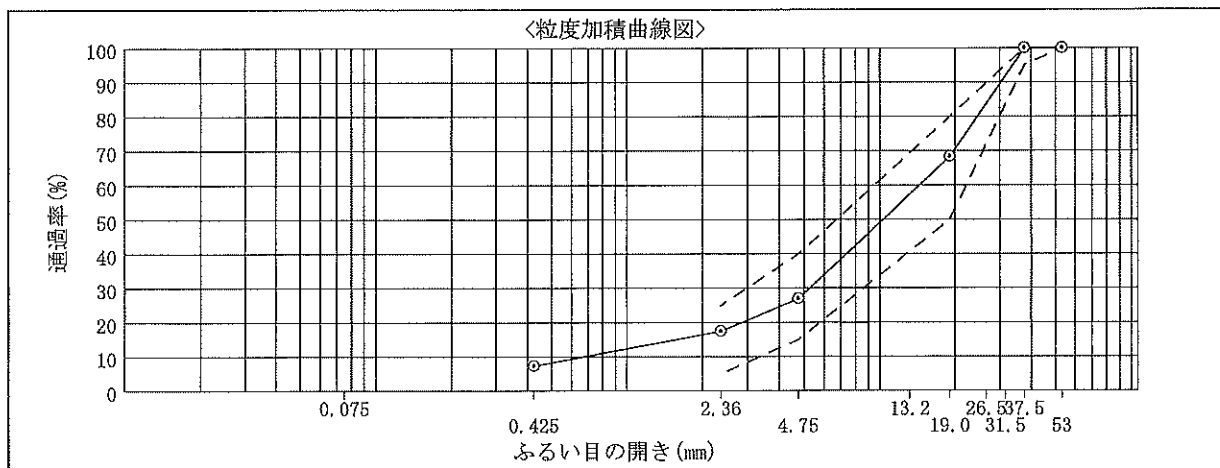
試験年月日 2023年12月26日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

試験者 山田 純一

ふるい分け方法: 手動、機械      ふるい分け前の試料質量: 8330 (g)

ふるいの公称目開き (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 通過質量百分率(%)
53	0	0.0	100.0	100
37.5	0	0.0	100.0	95 - 100
31.5	-	-	-	-
26.5	-	-	-	-
19.0	2638	31.7	68.3	50 - 80
13.2	3612	43.4	56.6	-
4.75	6092	73.1	26.9	15 - 40
2.36	6882	82.6	17.4	5 - 25
0.425	7726	92.7	7.3	-
0.075	-	-	-	-
受皿	8330	100.0	0.0	
計	8330			



### 摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1121 JIS A 5001	ロサンゼルス試験機によるすりへり試験方法	建設技第 13699 号
--------------------------	----------------------	--------------

調査件名 自家用 試験年月日 2024年1月4日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%) 試験者 山田 純一

鋼球の数 8 個 鋼球の全質量 3342 g  
 回転数 500 回 粒度区分 13~5mm

すりへり試験結果		
とおるフルイ (mm)	とどまるフルイ (mm)	試験前の試料質量 (g)
2.36	-	
4.75	2.36	
9.5	4.75	
16	9.5	
19	16	
26.5	19	
37.5	26.5	
53	37.5	
63	53	
13.2	4.75	5005
合 計		5005
①試験前の試料質量	(W <sub>1</sub> ) (g)	5005
②試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(W <sub>2</sub> ) (g)	3857
③すりへり損失質量	①-② (g)	1148
④すりへり減量	③/①×100 (R) (%)	22.9

摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。