



建設技 第 13304 号
2025 年 2 月 5 日

藤永建設株式会社 様

佐賀県知事 山口 祥義



建設材料試験成績書について(通知)

2024 年 12 月 11 日付けで依頼された

修正CBR試験 外

試験の結果は、別紙のとおりです。

2025 年 2 月 5 日

建設材料試験成績書

試験名 修正CBR試験外

調査名 自家用

産地名 佐賀県鹿島市三河内甲 伏原産

試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

依頼者名 藤永建設株式会社

佐 賀 県

建設材料試験成績書

建設技第 13304 号
2025年2月5日

佐賀県鹿島市大字高津原3735-1

藤永建設株式会社 様

公益財団法人 佐賀県建設技術支援機構
材料試験センター
所長 末次 俊郎
〒849-0925 佐賀県佐賀市八丁崎
TEL (0952)30-6865 FAX (0952)31-3959

2024年12月11日付けで依頼された建設材料の試験結果は、試験成績書のとおりです。

なお、下記の試験材料の情報は、試験受付時に試験依頼明細書に記載された内容です。試験材料の詳細情報は、試験依頼明細書でご確認ください。

調査名 自家用
産地名 佐賀県鹿島市三河内甲 伏原産
試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)
最大寸法 40
粒度範囲 0~40

試験項目

JIS A 1102 骨材のふるい分け試験方法
JIS A 1121 ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験方法
JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験方法
JIS A 1210 突固めによる土の締固め試験方法
JIS A 1211 CBR 試験方法 (修正CBR試験)

摘要

注意1. 本書は、受領した試料の試験成績書です。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試験結果一覧表 発行年月日 2025年2月5日

調査名	自家用
産地名	佐賀県鹿島市三河内甲 伏原産
依頼者名	藤永建設株式会社
試料の種類	再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)
成績書有効期間	2025年2月5日 ~ 2025年8月4日

	試験結果	品質規格	引用規格
最適含水比 W_{opt} (%)	10.1	-	-
最大乾燥密度 ρ_{dmax} (Mg/m ³)	1.93	-	-
修正CBR (締固め度95%) (%)	171.46	20(30)以上	舗装設計施工指針
液性限界(LL) w_L (%)	NP	-	-
塑性限界(PL) w_p (%)	NP	-	-
塑性指数(PI) I_p	NP	6以下	舗装設計施工指針
2.36mmふるい通過率 (%)	19.6	5~25	舗装設計施工指針
75 μ mふるい通過率 (%)		-	-
すりへり減量 (%)	30.3	50以下	舗装設計施工指針
微粒分量 (%)	-	-	-

摘要

- ・有効期間は、発行日から新材は一年間、再生材は6ヶ月間としています。
- ・液性・塑性限界の試験方法については、JIS A 1205とし
試料の整形が困難でデータが得られない場合は、「NP」としています。
- ・突固めによる土の締固め試験方法については、JIS A 1210とし
最大乾燥密度の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。
- ・CBR 試験方法 (修正CBR試験) については、JIS A 1211とし
修正CBR試験の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。

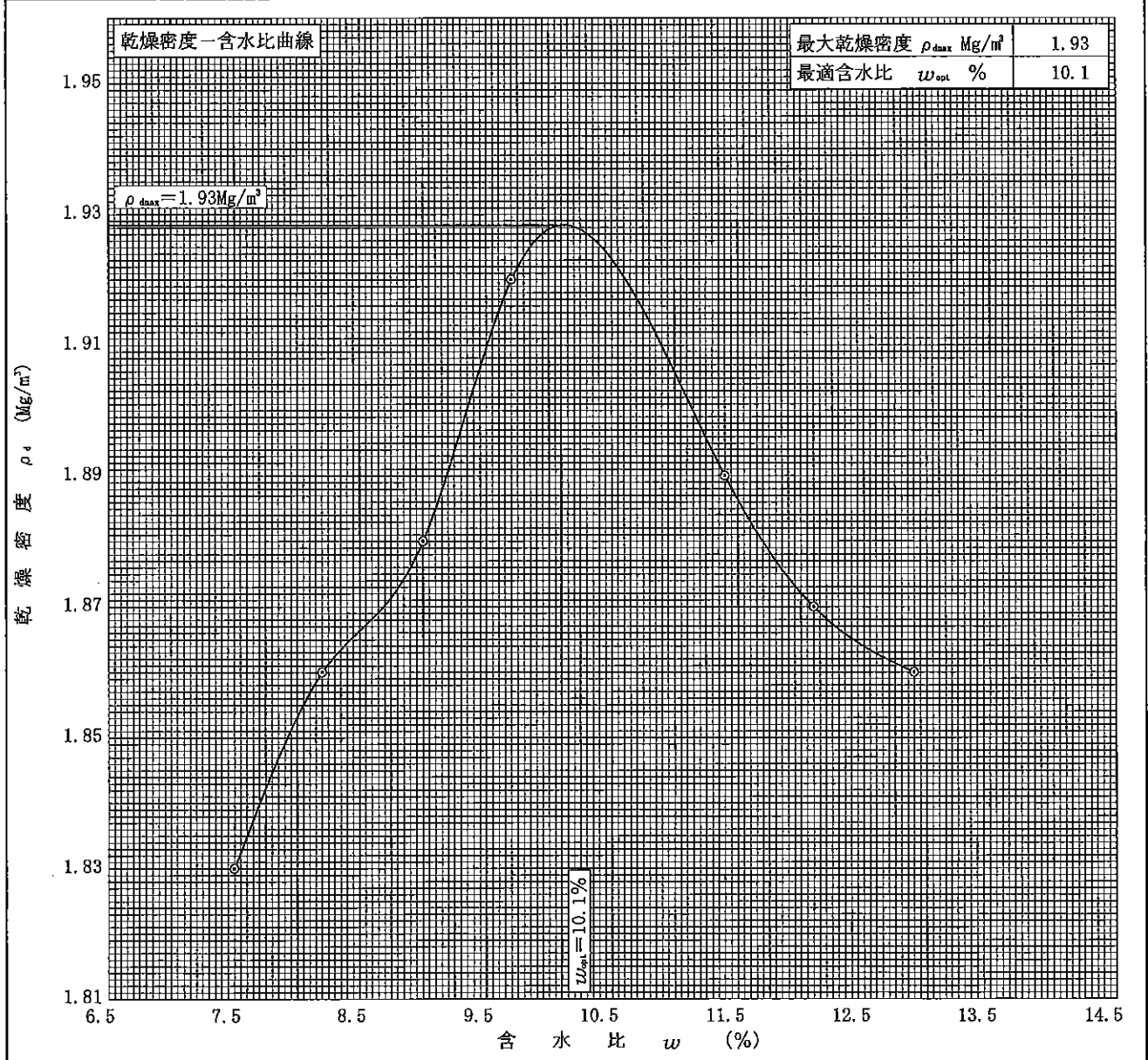
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2025年1月8日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%) 試験者 山田 純一

試験方法	E-b		土質名称		RC-40			
試料の準備方法	乾燥法, 溼潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法, 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 w_1 %	2.0	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	7.5	8.2	9.0	9.7	11.4	12.1	12.9	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.83	1.86	1.88	1.92	1.89	1.87	1.86	



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
 ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dopt} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験(測定)			建設技第 13304 号	
調査件名 自家用				試験年月日 2025年1月8日		
試料番号(深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)				試験者 山田 純一		
試験方法		E-b	土質名称		RC-40	
試料の準備方法		乾燥法, 一浸一潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm 150
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm 125.0
含水比	試料分取後 w, %		突固め回数 回/層	92	容量 V mm ³	2209×10 ³
	乾燥処理後 w, %	2.0	突固め層数 層	3		質量 m ₁ ²⁾ g
測定 No.		1	2	3	4	
(試料+モールド)質量 m ₂ ²⁾ g		8347	8425	8518	8651	
湿潤密度 ρ _w Mg/m ³		1.97	2.01	2.05	2.11	
平均含水比 w %		7.5	8.2	9.0	9.7	
乾燥密度 ρ _d Mg/m ³		1.83	1.86	1.88	1.92	
含 水 比	容器 No.					
	m _s g	4364	4441	4533	4664	
	m _b g	4058	4104	4160	4250	
	m _c g					
水 比	w %	7.5	8.2	9.0	9.7	
	容器 No.					
	m _s g					
	m _b g					
含 水 比	m _c g					
	w %					
	容器 No.					
	m _s g					
水 比	m _b g					
	m _c g					
	w %					
	容器 No.					
測定 No.		5	6	7	8	
(試料+モールド)質量 m ₂ ²⁾ g		8645	8636	8633		
湿潤密度 ρ _w Mg/m ³		2.11	2.10	2.10		
平均含水比 w %		11.4	12.1	12.9		
乾燥密度 ρ _d Mg/m ³		1.89	1.87	1.86		
含 水 比	容器 No.					
	m _s g	4655	4642	4636		
	m _b g	4180	4141	4108		
	m _c g					
水 比	w %	11.4	12.1	12.9		
	容器 No.					
	m _s g					
	m _b g					
含 水 比	m _c g					
	w %					
	容器 No.					
	m _s g					
水 比	m _b g					
	m _c g					
	w %					
	容器 No.					
特記事項				1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_s}{1 + w/100}$		

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試 験

建設技第 13304 号

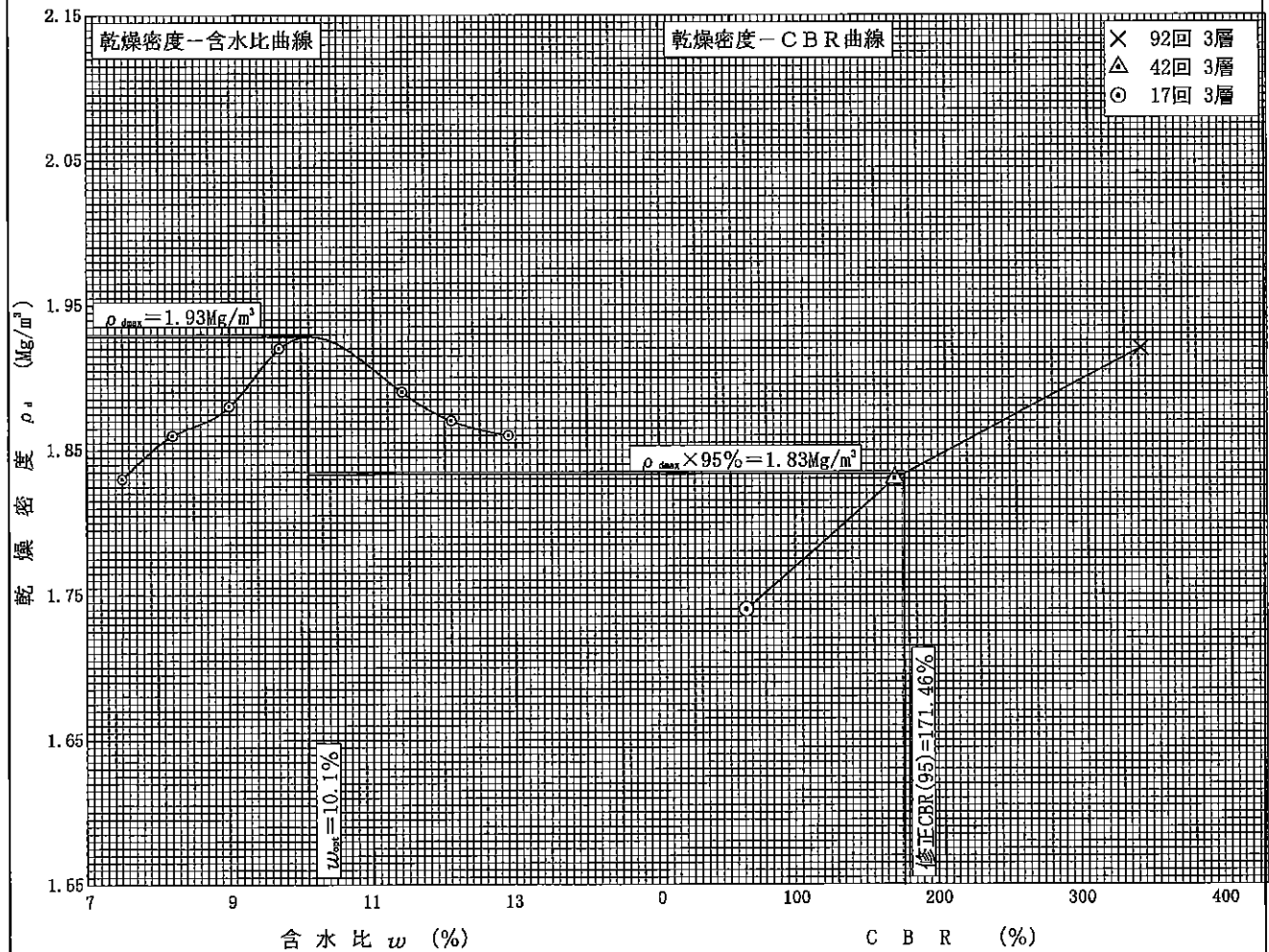
調査件名 自家用

試験年月日 2025年1月22日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

試験者 山田 純一

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		62	63	64	65	66	67	68	69	70
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.93	1.92	1.92	1.83	1.83	1.83	1.73	1.77	1.73
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.92			1.83			1.74		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		233.58	361.04	362.01	116.87	176.94	149.33	61.19	55.82	42.61
平 均 値 %		318.88			147.71			53.21		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		249.35	390.05	370.05	135.13	179.30	179.90	68.54	65.08	48.99
平 均 値 %		336.48			164.78			60.87		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.93			締 固 め 度 %		
								95		
		最適含水比 w_{opt} %			10.1			修 正 C B R %		
								171.46		



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2025年1月21日

試料番号 (深さ) 13304-1

試験者 山田 純一

試験方法	締め土, 乱れ土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		

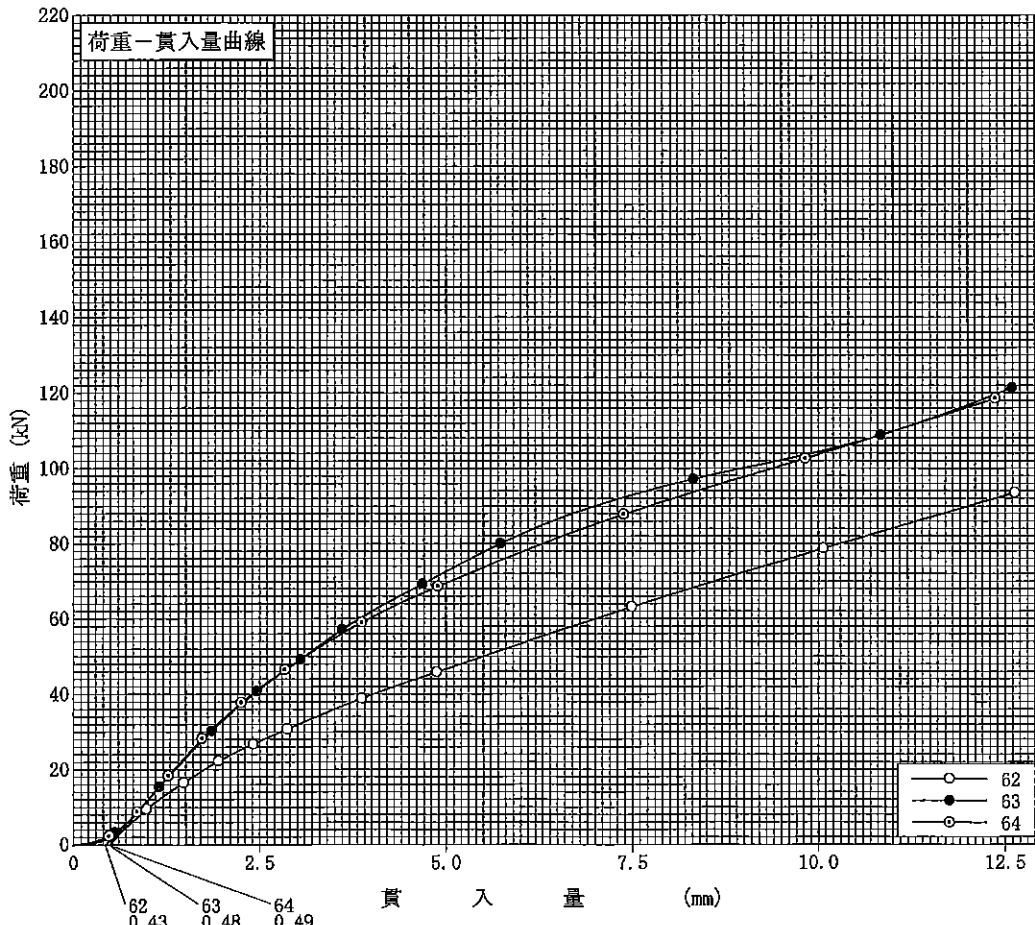
供試体 No.		62	63	64	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	10.1	10.1	10.1
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.93	1.92	1.92
	後	膨張比 r_s %	0.01	0.01	0.01
		平均含水比 w' %	13.0	13.0	13.5
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.93	1.92	1.92
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		12.3	12.5	12.6
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		233.58	361.04	362.01
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		249.35	390.05	370.05
	C B R %		249.35	390.05	370.05

平均 C B R %

336.48

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]

[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.62	31.30	49.62
供試体 No.63	48.38	77.62
供試体 No.64	48.51	73.64
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2025年1月17日

試料番号 (深さ) 13304-1 試験者 山田 純一

試験方法		締固めた土の乱さない	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w , %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} , %	10.1		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.93		
	試料調整後含水比 w_0 , %	10.1	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
				高さ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³	
供試体 No.			62	63	64			
含水比	容器 No.							
	m_a	g	5831		5831		5831	
	m_b	g	5298		5298		5298	
	m_c	g						
	w_1	%	10.1		10.1		10.1	
平均値 w_1 , %			10.1		10.1		10.1	
密度	(試料+モールド) 質量 m_2^a g		11676		11718		11630	
	モールド質量 m_1^a g		6991		7068		6970	
	湿潤密度 ρ_1 Mg/m ³		2.12		2.11		2.11	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.93		1.92		1.92	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.010	1	0.010	1	0.010
(試料+モールド) 質量 m_3^a g			11817		11862		11777	
膨張比 r_s , %			0.01		0.01		0.01	
湿潤密度 ρ'_1 Mg/m ³			2.18		2.17		2.18	
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³			1.93		1.92		1.92	
平均含水比 w' , %			13.0		13.0		13.5	

待記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。
 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_1 = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_1}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2025年1月21日

試料番号 (深さ) 13304-1

試験者 山田 純一

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg		5					
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 mm ²		1963.50					
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{目盛}}{\text{kN/目盛}}$		1					
供試体 No.			62			供試体 No.			63			供試体 No.			64		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$				
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00			
0.5	0.49	0.50	1.99	1.99	0.5	0.60	0.55	3.30	3.30	0.5	0.45	0.48	2.36	2.36			
1.0	0.96	0.98	9.52	9.52	1.0	1.29	1.15	15.44	15.44	1.0	0.70	0.85	8.76	8.76			
1.5	1.44	1.47	16.54	16.54	1.5	2.20	1.85	30.27	30.27	1.5	1.04	1.27	18.37	18.37			
2.0	1.88	1.94	22.27	22.27	2.0	2.92	2.46	40.76	40.76	2.0	1.44	1.72	28.27	28.27			
2.5	2.32	2.41	26.79	26.79	2.5	3.59	3.05	49.38	49.38	2.5	2.00	2.25	37.78	37.78			
3.0	2.74	2.87	30.79	30.79	3.0	4.19	3.60	57.18	57.18	3.0	2.67	2.84	46.48	46.48			
4.0	3.72	3.86	38.90	38.90	4.0	5.36	4.68	69.30	69.30	4.0	3.72	3.86	59.06	59.06			
5.0	4.73	4.87	45.88	45.88	5.0	6.46	5.73	80.06	80.06	5.0	4.77	4.89	68.64	68.64			
7.5	7.48	7.49	63.19	63.19	7.5	9.12	8.31	97.15	97.15	7.5	7.26	7.38	87.81	87.81			
10.0	10.14	10.07	78.74	78.74	10.0	11.67	10.84	108.81	108.81	10.0	9.63	9.82	102.63	102.63			
12.5	12.76	12.63	93.62	93.62	12.5	12.68	12.59	121.36	121.36	12.5	12.24	12.37	118.59	118.59			
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.						
	m_a g	4758				m_a g	4719				m_a g	4738					
	m_b g	4235				m_b g	4196				m_b g	4209					
	m_c g					m_c g					m_c g						
	w_2 %	12.3				w_2 %	12.5				w_2 %	12.6					
平均値 w_2 %		12.3		平均値 w_2 %		12.5		平均値 w_2 %		12.6							

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2025年1月21日

試料番号 (深さ) 13304-2

試験者 山田 純一

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	10.1
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125	

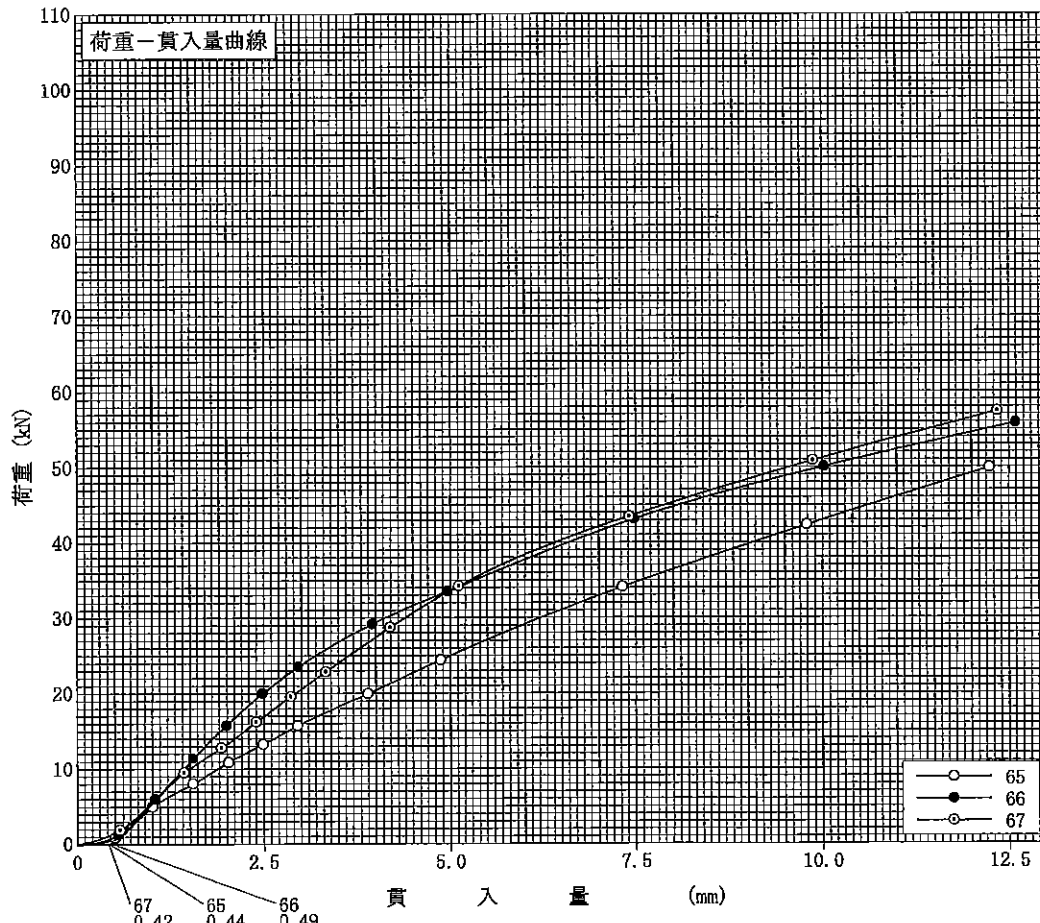
供試体 No.		65	66	67
吸水膨張試験	前			
	含水比 w_1 %	10.1	10.1	10.1
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.83	1.83	1.83
	後			
膨張比 r_e %	0.00	0.01	0.01	
平均含水比 w' %	14.8	15.3	15.3	
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.83	1.83	1.83	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	13.4	13.4	13.9
	貫入量2.5mmにおけるCBR%	116.87	176.94	149.33
	貫入量5.0mmにおけるCBR%	135.13	179.30	179.90
	C B R %	135.13	179.30	179.90

平均 C B R %

164.78

特記事項

- 1) スパースーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]

[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.65	15.66	26.89
供試体 No.66	23.71	35.68
供試体 No.67	20.01	35.80
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2025年1月17日

試料番号 (深さ) 13304-2 試験者 山田 純一

試験方法		締固めた土、乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_0 %			
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	10.1		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.93		
	試料調製後含水比 w_0 %	10.1	モールド	内径 mm 高さ ¹⁾ mm	150 125	荷重板質量 kg モールド容量 V mm ³	5 2209×10 ³	
供試体 No.		65		66		67		
含水比	容器 No.							
	m_s g	5831		5831		5831		
	m_b g	5298		5298		5298		
	m_c g							
	w_1 %	10.1		10.1		10.1		
平均値 w_1 %		10.1		10.1		10.1		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	11547		11401		11352		
	モールド質量 m_1 g	7089		6943		6895		
	湿潤密度 ρ_s Mg/m ³	2.02		2.02		2.02		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.83		1.83		1.83		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	1	0.010	1	0.010
(試料+モールド) 質量 m_3 g		11728		11602		11546		
膨張比 r_s %		0.00		0.01		0.01		
湿潤密度 ρ'_s Mg/m ³		2.10		2.11		2.11		
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.83		1.83		1.83		
平均含水比 w' %		14.8		15.3		15.3		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
 - 2) モールドの質量は有孔底板を含む。
- $$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$
- $$\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$$
- $$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$$
- $$w' = \left(\frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2025年1月21日

試料番号 (深さ) 13304-2 試験者 山田 純一

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg		5		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 mm ²		1963.50		
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{MN/m^2}{kN/目盛}$		1		
供試体 No.			65		供試体 No.			66		供試体 No.		67		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$	
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.50	0.50	0.91	0.91	0.5	0.57	0.54	1.31	1.31	0.5	0.61	0.56	1.94	1.94
1.0	1.00	1.00	4.98	4.98	1.0	1.08	1.04	6.02	6.02	1.0	1.84	1.42	9.51	9.51
1.5	1.58	1.54	8.06	8.06	1.5	1.57	1.54	11.39	11.39	1.5	2.35	1.93	12.82	12.82
2.0	2.04	2.02	10.89	10.89	2.0	1.98	1.99	15.77	15.77	2.0	2.80	2.40	16.25	16.25
2.5	2.48	2.49	13.27	13.27	2.5	2.46	2.48	19.99	19.99	2.5	3.22	2.86	19.59	19.59
3.0	2.89	2.95	15.71	15.71	3.0	2.91	2.96	23.51	23.51	3.0	3.65	3.33	22.87	22.87
4.0	3.78	3.89	19.97	19.97	4.0	3.89	3.95	29.18	29.18	4.0	4.38	4.19	28.73	28.73
5.0	4.74	4.87	24.43	24.43	5.0	4.91	4.96	33.54	33.54	5.0	5.21	5.11	34.23	34.23
7.5	7.14	7.32	34.07	34.07	7.5	7.45	7.48	43.13	43.13	7.5	7.32	7.41	43.46	43.46
10.0	9.58	9.79	42.32	42.32	10.0	10.03	10.02	50.06	50.06	10.0	9.73	9.87	50.87	50.87
12.5	11.98	12.24	49.90	49.90	12.5	12.67	12.59	55.81	55.81	12.5	12.20	12.35	57.39	57.39
貫入試験後の含水分	容器No.				貫入試験後の含水分	容器No.				貫入試験後の含水分	容器No.			
	m _a g	4573				m _a g	4574				m _a g	4575		
	m _b g	4032				m _b g	4032				m _b g	4017		
	m _c g					m _c g					m _c g			
	w ₂ %	13.4				w ₂ %	13.4				w ₂ %	13.9		
平均値 w ₂ %	13.4				平均値 w ₂ %	13.4				平均値 w ₂ %	13.9			

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2025年1月21日

試料番号 (深さ) 13304-3

試験者 山田 純一

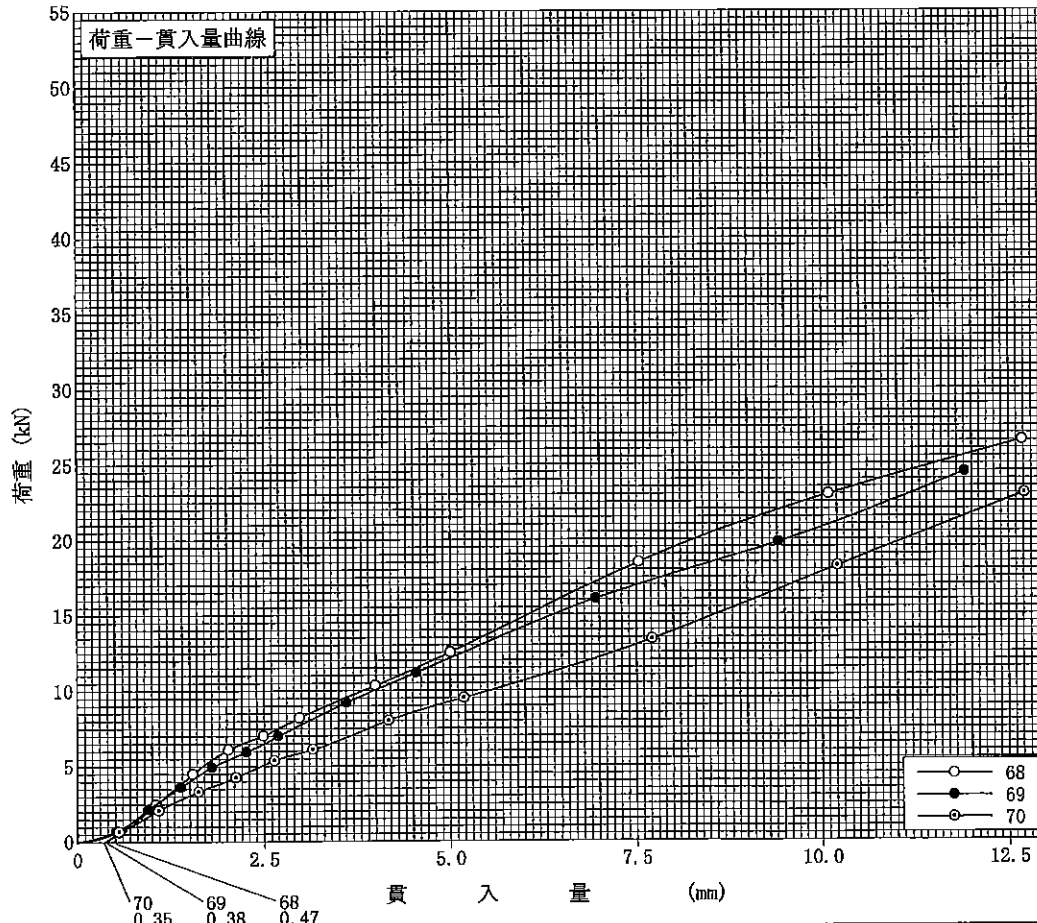
試験方法	締固めた土、粘土質土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸、非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		
供試体 No.		68	69	70		
吸水膨張試験	前	含水比 w_1	%	10.1	10.1	10.1
		乾燥密度 ρ_s	Mg/m ³	1.73	1.77	1.73
	後	膨張比 r_s	%	0.00	0.01	0.00
		平均含水比 w'	%	15.0	14.7	15.6
		乾燥密度 ρ'_s	Mg/m ³	1.73	1.77	1.73
貫入試験	試験後の含水比 w_2		%	13.8	13.6	13.5
	貫入量2.5mmにおけるCBR%			61.19	55.82	42.61
	貫入量5.0mmにおけるCBR%			68.54	65.08	48.99
	C B R		%	68.54	65.08	48.99

平均 C B R %

60.87

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2025年1月17日

試料番号 (深さ) 13304-3

試験者 山田 純一

試験方法		締め固め土の圧縮率	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	10.1		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.93		
	試料調製後含水比 w_0 %	10.1	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
				高さ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209 × 10 ³	
供試体 No.			68		69		70	
含水比	容器 No.							
	m_a	g	5831		5831		5831	
	m_b	g	5298		5298		5298	
	m_c	g						
	w_1	%	10.1		10.1		10.1	
平均値 w_1 %		10.1		10.1		10.1		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g		11233		11329		11246	
	モールド質量 m_1 g		7026		7026		7020	
	湿潤密度 ρ_s Mg/m ³		1.90		1.95		1.91	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.73		1.77		1.73	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	1	0.010	0	0.000
(試料+モールド) 質量 m_3 g		11429		11517		11445		
膨張比 r_s %		0.00		0.01		0.00		
湿潤密度 ρ'_s Mg/m ³		1.99		2.03		2.00		
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.73		1.77		1.73		
平均含水比 w' %		15.0		14.7		15.6		

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2025年1月21日

試料番号 (深さ) 13304-3 試験者 山田 純一

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg		5		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 mm ²		1963.50		
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛		1		
供試体 No.			68		供試体 No.			69		供試体 No.			70	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$	
1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN	1	2		の読み	kN
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.52	0.51	0.70	0.70	0.5	0.54	0.52	0.66	0.66	0.5	0.60	0.55	0.68	0.68
1.0	1.09	1.05	2.47	2.47	1.0	0.89	0.95	2.16	2.16	1.0	1.17	1.09	2.10	2.10
1.5	1.57	1.54	4.51	4.51	1.5	1.25	1.38	3.64	3.64	1.5	1.73	1.62	3.34	3.34
2.0	2.04	2.02	6.11	6.11	2.0	1.60	1.80	4.96	4.96	2.0	2.24	2.12	4.28	4.28
2.5	2.47	2.49	7.04	7.04	2.5	2.01	2.26	5.96	5.96	2.5	2.78	2.64	5.39	5.39
3.0	2.94	2.97	8.20	8.20	3.0	2.38	2.69	7.00	7.00	3.0	3.30	3.15	6.11	6.11
4.0	3.97	3.99	10.34	10.34	4.0	3.19	3.60	9.21	9.21	4.0	4.33	4.17	8.02	8.02
5.0	4.99	5.00	12.53	12.53	5.0	4.08	4.54	11.19	11.19	5.0	5.36	5.18	9.52	9.52
7.5	7.55	7.53	18.47	18.47	7.5	6.39	6.95	16.05	16.05	7.5	7.91	7.71	13.38	13.38
10.0	10.17	10.09	22.98	22.98	10.0	8.84	9.42	19.81	19.81	10.0	10.41	10.21	18.22	18.22
12.5	12.85	12.68	26.53	26.53	12.5	11.32	11.91	24.45	24.45	12.5	12.92	12.71	23.01	23.01
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.			
	m_a g		4325			m_a g		4407			m_a g		4345	
	m_b g		3799			m_b g		3879			m_b g		3827	
	m_c g					m_c g					m_c g			
	w_2 %		13.8			w_2 %		13.6			w_2 %		13.5	
平均値 w_2 %		13.8		平均値 w_2 %		13.6		平均値 w_2 %		13.5				

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年12月26日

試料番号 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%) 試験者 中山 礼子

試料番号（深さ） 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)

液性限界試験

落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			

落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			

塑性限界試験 ヒモ状にならず試験不能

含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			

液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p
NP	NP	NP

試料番号（深さ）

液性限界試験

落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			

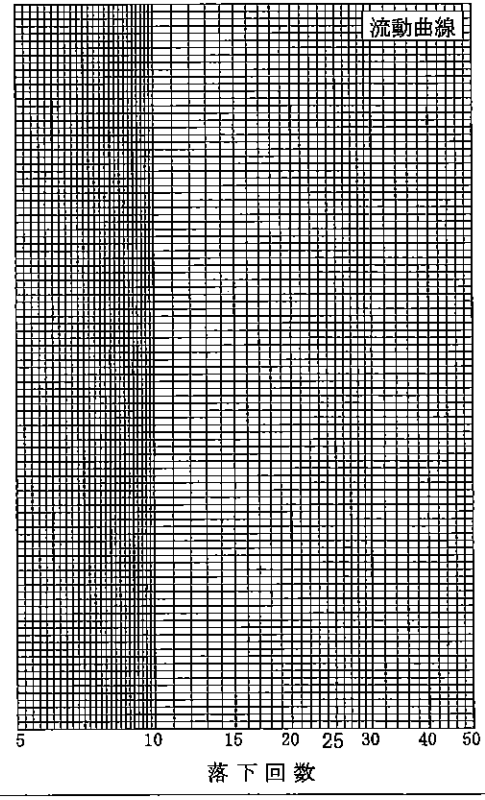
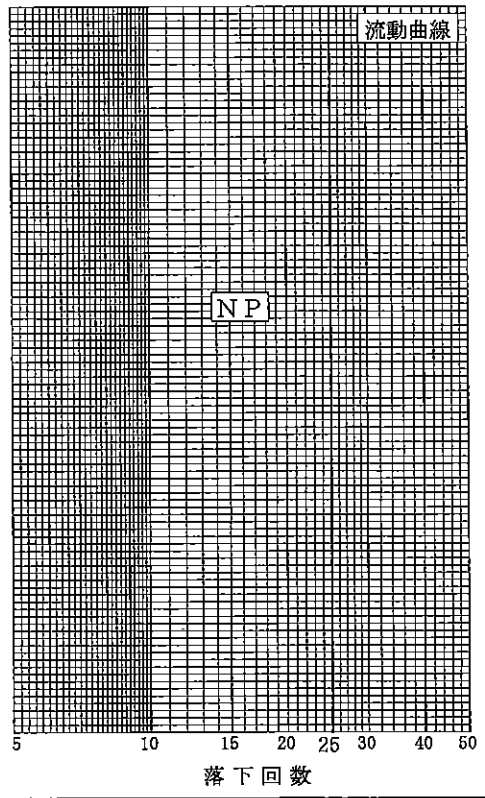
落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			

塑性限界試験

含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			

液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p

特記事項



注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

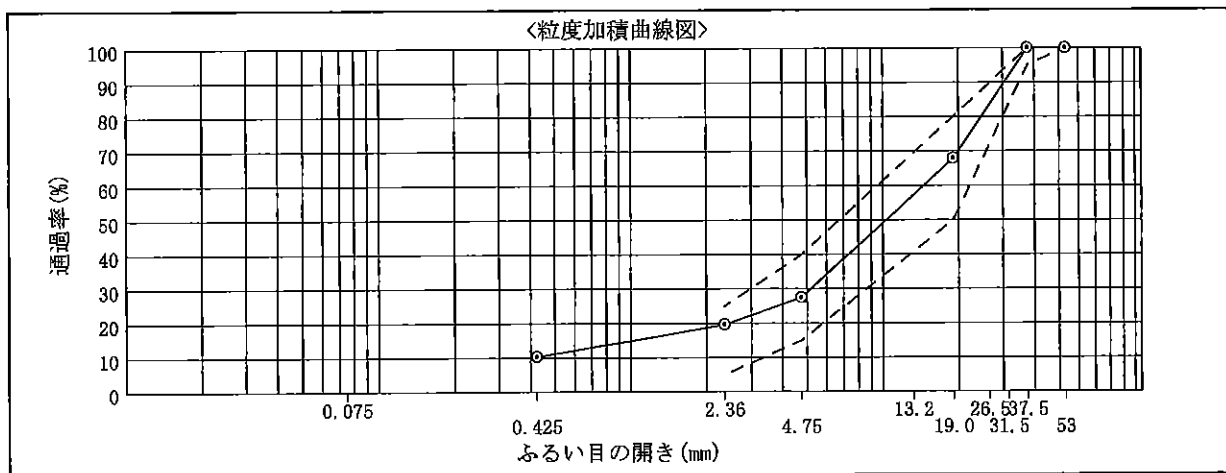
試験年月日 2024年12月24日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)

試験者 田中 信二

ふるい分け方法: 手動、機械 ふるい分け前の試料質量: 8332 (g)

ふるいの公称目開き (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 通過質量百分率(%)
53	0	0.0	100.0	100
37.5	0	0.0	100.0	95 - 100
31.5	-	-	-	-
26.5	-	-	-	-
19.0	2673	32.1	67.9	50 - 80
13.2	3645	43.7	56.3	-
4.75	6037	72.5	27.5	15 - 40
2.36	6702	80.4	19.6	5 - 25
0.425	7470	89.7	10.3	-
0.075	-	-	-	-
受皿	8332	100.0	0.0	
計	8332			



摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1121 JIS A 5001	ロサンゼルス試験機によるすりへり試験方法	建設技第 13304 号
--------------------------	----------------------	--------------

調査件名 自家用 試験年月日 2025年1月6日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%) 試験者 山田 純一

鋼球の数 8 個 鋼球の全質量 3340 g
 回転数 500 回 粒度区分 13~5mm

すりへり試験結果		
とおるフルイ (mm)	とどまるフルイ (mm)	試験前の試料質量 (g)
2.36	-	
4.75	2.36	
9.5	4.75	
16	9.5	
19	16	
26.5	19	
37.5	26.5	
53	37.5	
63	53	
13.2	4.75	5009
合 計		5009
①試験前の試料質量 (W ₁) (g)		5009
②試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (W ₂) (g)		3491
③すりへり損失質量 ①-② (g)		1518
④すりへり減量 ③/①×100 (R) (%)		30.3

摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。